

Zertifizierte Prozesse

Erstklassige Qualität

Hohe Qualität ist ein Merkmal der Produkte von ZOLLERN. Neben der strengen Qualitätssicherung der einzelnen Produkte ist das Managementsystem von ZOLLERN nach den internationalen Normen ISO 9001 und IATF 16949 zertifiziert. Auch die nach ISO 14001 und ISO 50001 zertifizierten Umwelt- und Energiemanagementsysteme sind täglich gelebter Standard.

- Fehlerverhütung hat bei ZOLLERN Vorrang vor Fehlerbeseitigung. Das Ziel ist eine Nullfehlerquote im Sinne einer vollständigen Erfüllung der Kundenanforderungen.
- Kontinuierliche Verbesserung der Prozesse, der Organisationsstruktur und letztendlich der Produkte und Dienstleistungen begleiten die Arbeit bei ZOLLERN. Neben permanenter Weiterentwicklung in den entsprechenden Bereichen leistet auch das betriebliche Vorschlagswesen einen wichtigen Beitrag dazu.
- Mitarbeiterorientierung, Aus- und Weiterbildung und optimale Arbeitsvoraussetzungen sind wichtige Bestandteile der Unternehmenspolitik bei ZOLLERN – damit heute und morgen Spitzenleistungen auf den nationalen und weltweiten Märkten erzielt werden und gleichzeitig Ressourcen und Umwelt geschont werden.



Qualitätssicherung und Werkstoffprüfung

Zur Sicherung der Produktqualität wendet ZOLLERN vielfältige Methoden und Instrumente an. Werkstoffprüfungen werden nach DIN EN 10204 zertifiziert und begleiten den gesamten Fertigungsprozess.

Prüfung mechanischer und technologischer Eigenschaften

- Zugprüfmaschinen
- Härteprüfgeräte für alle Standards
- Vollautomatischer Kleinlasthärteprüfer
- Kerbschlagbiegeversuch

Metallografische Prüfungen

- Labor für Probenvorbereitung, wie Warmeinbettung und Schliffaufbereitung
- Verschiedene Makroskope und Mikroskope ermöglichen eine genaue Materialuntersuchung

Ermittlung der chemischen Zusammensetzung

- Spektralanalyse
- Chemische Analyse

Prüfungen von Geometrie und Oberflächenrauigkeit

- Messmaschinen, optisch, taktil und digital
- Rauigkeitsmessgeräte

Prüfung von Geradheit und Verwindung

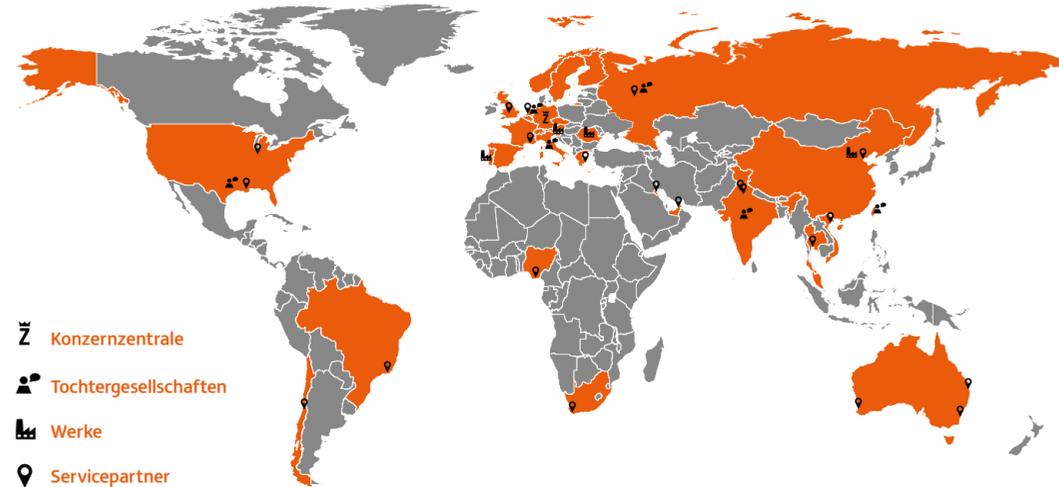
- Messtische, Messbrücken in verschiedenen Längen und Winkelmesser

Weiterentwicklung von Wärmebehandlung, Festlegung von Anlasstemperaturen

- Laboröfen

Zerstörungsfreie Prüfverfahren

- Rissprüfungen nach dem Wirbelstromprinzip und Magnetpulverprinzip
- Ultraschallprüfungen
- Verwechslungsprüfungen



- Konzernzentrale
- Tochtergesellschaften
- Werke
- Servicepartner

ZOLLERN

ZOLLERN GmbH & Co. KG

Hitzkofer Straße 1
72517 Sigmaringendorf-Laucherthal
Germany
T +49 7571 70-0
F +49 7571 70-602
info@zollern.com
www.zollern.com



Foto: Getty Images; Fotograf: Stewart Sutton - iStock; Fotograf: superjoseph - Siemens AG
© ZOLLERN 03.23 | 113 | www.creativ-webung.com Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.

ZOLLERN

Solid metals. Fine solutions.

Feinguss
Sandguss und Schmiede
Gasturbinen
Aero-
Derivate



Die ZOLLERN-Gruppe
ZOLLERN zählt zu den Pionieren
der Metallbranche. An mehreren Standorten
in Europa, Nordamerika und Asien entwickeln,
produzieren und betreuen 2.000 Mitarbeiter
ein breites Spektrum hochwertiger
Metallprodukte. ZOLLERN liefert mit
seinen Geschäftsfeldern Antriebstechnik,
Feinguss, Sandguss und Schmiede
sowie Stahlprofile anspruchsvolle Lösungen
für vielfältige Anwendungen.

Anspruchsvolle Bauteile für industrielle Gasturbinen, Dampfturbinen und AERO-Derivate



ZOLLERN-Feinguss

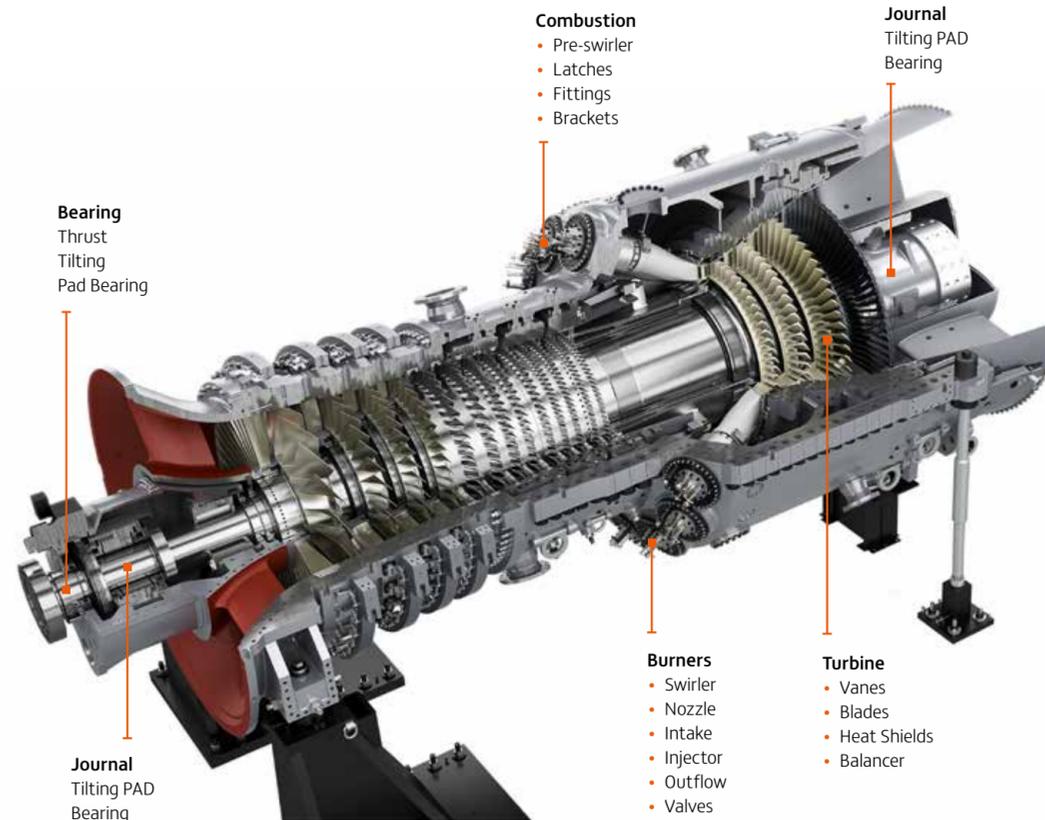
produziert an seinem Hauptsitz in Laucherthal, Deutschland, sowie an weiteren Standorten in Soest, Slowenien, Rumänien und Portugal hochbelastbare, präzise Feingussprodukte mit fast unbegrenzter Designfreiheit. So entstehen bei ZOLLERN unter anderem leistungsstarke Turbinenschaufeln für Gasturbinen. Die Fertigungstiefe erstreckt sich von der Meister-schmelze bis hin zu einbaufertigen Feingussteilen inklusive Weiterverarbeitung. Nahezu jede genormte Legierung vergießen die erfahrenen Fachkräfte von ZOLLERN. Auch nicht genormte Sonderlegierungen werden nach Kundenanforderung erstellt.



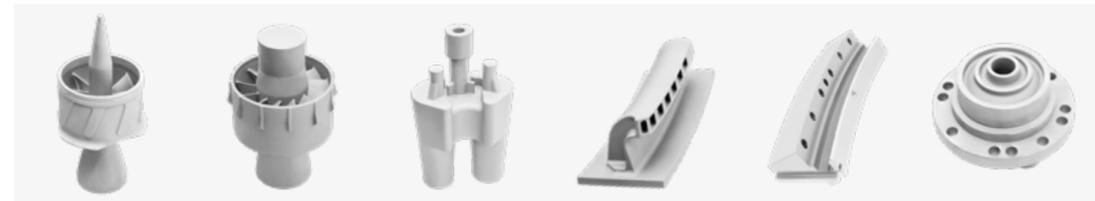
ZOLLERN-Sandguss und Schmiede

wurde im Jahr 1708 gegründet. Das Geschäftsfeld ist das älteste der ZOLLERN-Gruppe. Im Werk Laucherthal, Deutschland, werden im Sandguss-, Keramikguss- oder Schleuderguss-Verfahren Bauteile aus Kupfer, Kupferlegierungen sowie aus hoch- und niedriglegierten Stählen hergestellt. Eine hohe Werkstoffqualität, die präzise Verarbeitung und eine hervorragende Oberflächengüte zeichnen die Bauteile aus, die aus einer Auswahl von mehr als 500 Legierungen gegossen werden und auch im Bereich der Energieerzeugung Anwendung finden.

Industrielle Gasturbinen



Produktbeispiele IGT GT 8000H



Diverse Produktbeispiele



Aero-Derivate / Motoren

