

ZOLLERN

Induktivhärten

Lieferprogramm

Härten

warmgewalzte, kaltgewalzte und kaltgezogene ZOLLERN Spezial Stahlprofile, sowie Lohnhärten von beigestelltem Material

Querschnitte

Von 2 x 2 mm bis zu 125 x 60 mm

Erreichbare Härtewerte

Bis zu 64 HRC

Härtezonon

Individuell gestaltbar

Einhärtetiefe

0,6 – 10 mm

Geradheit und Verwindung

ZOLLERN Standard 1 mm/m,
auf Anfrage auch genauer

Durchhärten und Durchvergüten

Bis zu einem Durchmesser 22 mm

Werkstoffe

Nahezu alle härtbaren Stahllegierungen

Liefermöglichkeit

Stäbe 2,5 m bis 9 m und Fertigteile



ZOLLERN

ZOLLERN GmbH & Co. KG

Hitzkofer Straße 1
72517 Sigmaringendorf-Laucherthal
Deutschland
T +49 7571 70-0
F +49 7571 70-602
zst@zollern.com
www.zollern.com

ZOLLERN

Solid metals. Fine solutions.

Stahlprofile und Fertigteile

Induktives Härten

- Randschichthärten
- Durchhärten
- Vergüten

© ZOLLERN | 09.21 | 2171 | www.reaktiv-werbung.com
Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.



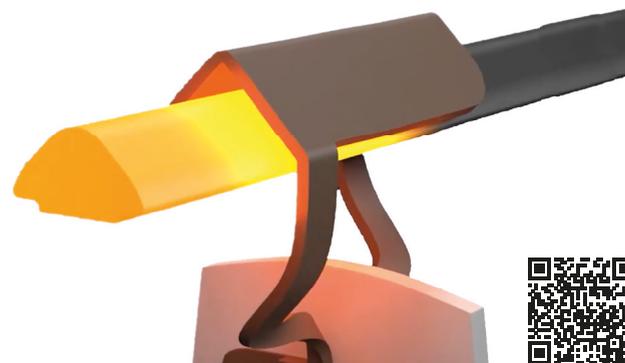


Individuelle Ausführung Wirtschaftliche Lösungen

Wirtschaftliche Lösungen sind heute gefragter denn je. Verschleiß beanspruchte Zonen erfahren durch gezieltes Härten eine hohe Verschleißbeständigkeit und behalten ihren duktilen Kern, was ein flexibles und wirtschaftliches Weiterverarbeiten ermöglicht. Durch den Einsatz unserer Spezialstahlprofile kann der Materialentfall so gering wie möglich gehalten werden. Auch die Gefahr von Schleif- und Rißrisen wird minimiert. Weitere beim Härten entstehende Faktoren wie starker Zunder, Restaustenit, Kornwachstum und Randabkühlung werden durch geringe Aufheiz- und Austenitierungszeiten stark reduziert.

Anwendungsbeispiele

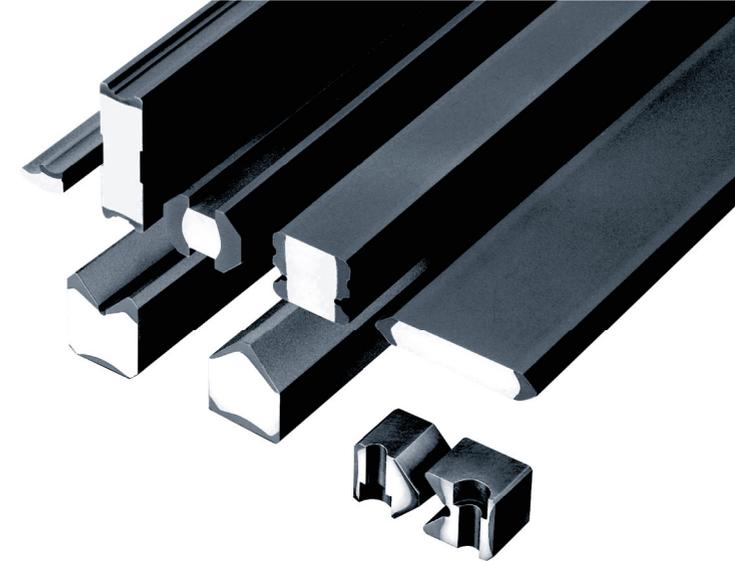
- Wälzbeanspruchte Bauteile
- Recycling und Zerkleinerung (Messer, Klingen, Messerhalter...)
- Linearführungen
- Torsionsstäbe
- Federelemente
- Vergüten von Pistolenverschlüssen
- Sonderverzahnungen
- Laufschielen für die Logistik und Automation
- Drehstäbe mit gezielten mechanischen Eigenschaften
- auch kleinste, anspruchsvolle Geometrien sind möglich
- und vieles mehr



Schematische Prozessdarstellung.

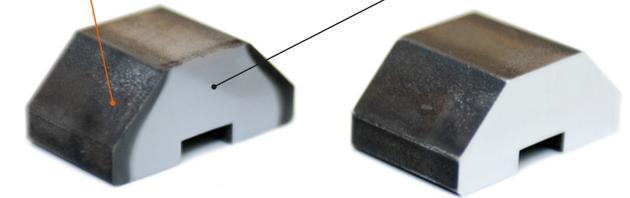


Prozessvideo



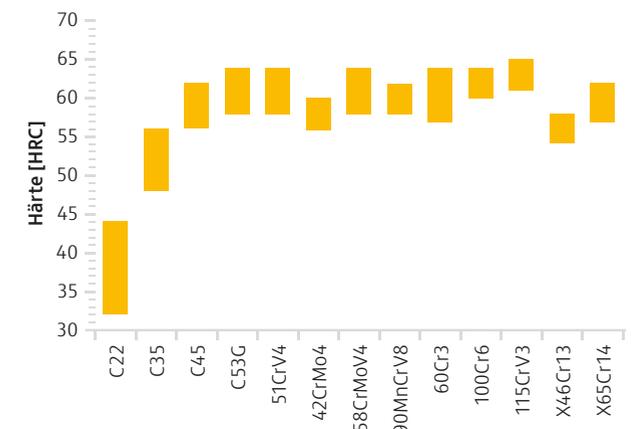
Verschleißbeständige Oberfläche bis zu 64 HRC

Weicher und zerspanbarer Kern



Die Ätzung macht den randschichtgehärteten Bereich sichtbar.

Erzielbare Randschichthärtungen



Ihr Partner für Verschleiß-optimierte Stahlprofile

Auf einer Produktionsfläche von knapp 20.000 Quadratmetern verarbeitet ZOLLERN unterschiedliche, anwendungsspezifisch ausgewählte Werkstoffe zu erstklassigen Stahlprofilen. Dies kombiniert ZOLLERN Stahlprofile mit einer Induktivhärterei und bietet somit aus einer Hand Kompetenz im Bereich Induktives Randschichthärtens; Durchhärten; Durchvergüten. Neben den von uns hergestellten Stahlprofilen werden auch Kunden- und Standardabmessungen wie Flach-, Vier-, und Vielkant-Abmessungen im Lohn induktiv wärmebehandelt.

Merkmale und Vorteile der ZOLLERN Induktivhärtung

- 100-prozentige und reproduzierbare Qualität
- kleinste Durchmesser können realisiert werden
- Eigenspannungsoptimierte Stahlprofile für geringsten Verzug beim Härten
- Beste Geradheit und Verwindung dank optimierter Prozesse
- präzise Härtung nach Kundenwunsch bis zu 64 HRC
- Jahrelange Kompetenz & In-house Werkzeugbau
- Hohe Flexibilität in der Weiterverarbeitung dank punktgenauer partieller Härtung der Randschicht
- Materialeinsparungen durch geringsten Verzug, welcher ein mögliches Schleifaufmaß auf ein Minimum reduziert